

Fiche Technique

EPOMAX-CMT

Mortier thixotrope époxy à trois composants

Description

EPOMAX-CMT est un mortier thixotrope pour les sols et les murs basé sur des résines de ciment et d'époxy à base d'eau. Il offre les avantages suivants:

- Application simplifiée et abordable.
- Haute résistance mécanique précoce et définitive.
- Excellente adhésion sur le substrat.
- Haute perméabilité à la vapeur.
- Non corrosif (sans danger pour l'acier d'armature).

Il est classé comme un mortier de réparation du béton PCC R4, selon la norme EN 1504-3. Certifié selon EN 1504-2 comme revêtement pour la protection de la surface du béton. Marquage CE. Certificat Nr. 2032-CPR-10.11.

Domaines d'application

EPOMAX-CMT est utilisé pour:

- réparation,
- lissage et
- nivellement

des murs et des planchers de béton qui seront couverts par:

- revêtements époxy
- revêtements de polyuréthane
- sols en plastique,
- tapis,
- parquet en bois, etc.

Il est également appliqué lorsque le béton est relativement frais, afin de créer le substrat nécessaire -au moins 2 mm d'épaisseur- pour l'application de couches d'époxy, afin d'éviter les problèmes de décollement, etc.

En outre, il est approprié en tant que couche finale, à une épaisseur allant jusqu'à 3 mm, pour le lissage, le nivellement et l'augmentation de la résistance de surface à des charges mécaniques dans des environnements corrosifs.

Caractéristiques techniques

Base chimique (A+B):	résine époxy à deux composants
Base chimique (C):	poudre à base de ciment
Coloris (A+B+C):	gris
Densité A:	1,05 ± 0,03 kg/l
Densité B:	1,00 ± 0,02 kg/l
Densité apparente de C:	1,40 ± 0,10 kg/l
Densité apparente (A+B+C):	2,00 ± 0,10 kg/l
Rapport de mélange (A:B:C):	1 : 2.6 : 1.6 en poids
Vie en pot:	env. 40 min à +20°C
Température de durcissement minimale:	+8°C
Coefficient de diffusion de la vapeur d'eau: (EN ISO 7783)	Sd = 0,88
Marchabilité:	après 15 heures à +23°C
Couche successive:	après 48 heures à +23°C
Résistance finale:	après 28 jours à +23°C
Résistance à la compression: (EN 12190)	≥ 45 N/mm ²
Résistance à la flexion: (EN 196-1)	≥ 8 N/mm ²
Module d'élasticité: (EN 13412)	21,2 GPa
Teneur en ions de chlorure: (EN 1015-17)	0,00 %
Adhésion: (EN 1542)	> 3 N/mm ²

EPOMAX-CMT

Adhérence après 50 cycles de gel-dégel): (EN 13687-1)	≥ 3.00 N/mm ²
Absorption d'eau par capillarité: (EN 13057)	≤ 0,1 kg·m ⁻² ·h ^{-0.5}
Réaction au feu: (EN 13501-1)	Euroclass F
Résistance à la carbonatation: (EN 13295)	Passé
Résistance aux chocs thermiques (EN 13687-5):	a) pas de bulles, fissures ou délaminage b) Test d'arrachement : ≥ 2 N/mm ²
Résistance à l'abrasion: (EN ISO 5470-1)	< 3.000 mg
Résistance à l'impact: (EN ISO 6272-1)	≥ 10 Nm (Classe II)
Perméabilité à la vapeur d'eau (EN ISO 7783-2, Classe I, Sd<5m):	Sd = 0,91 m
Absorption capillaire et perméabilité à l'eau: (EN 1062-3, exigence de EN 1504-2: w < 0,1)	0,09 kg/m ² ·h ^{0.5}
Épaisseur de couche maximale:	3 mm

Mode d'emploi

1. Préparation du support

Les surfaces à traiter doivent être:

- Stables et légèrement humides, sans eau stagnante.
- Propres, libres de matériaux qui empêchent la liaison, comme la poussière, les particules libres, la graisse, etc.

En outre, les conditions suivantes doivent être respectées:

Qualité du béton:	au moins C20/25
Qualité du ciment de la chape:	teneur en ciment au moins 350 kg/m ²

EPOMAX-CMT peut être appliqué sur le béton relativement frais. Toutefois, le béton doit être d'au moins 3 jours âgé afin d'éviter les fissures, dues au retrait du béton. Avant l'application d'EPOMAX-CMT, la surface doit être humidifiée avec de l'eau.

2. Mélange d'EPOMAX-CMT

Les composants A, B et C sont emballés dans des proportions de mélange prédéterminées.

Dans un premier temps, le composant A doit être bien agité dans son conteneur. Ensuite, il doit être placé dans un récipient propre d'env. de 30 l. Par la suite, l'ensemble de la quantité du composant B doit être ajouté au composant A. Les deux composants doivent être mélangés pendant env. 30 secondes, avec un mélangeur à basse vitesse (300 tours par minute). Il est important d'agiter le mélange à fond à proximité des côtés et du fond du récipient, afin d'obtenir une dispersion de l'agent de durcissement uniforme.

Enfin, le composant C est ajouté sous agitation continue. Le mélange est réalisé avec un malaxeur à basse vitesse et doit continuer, jusqu'à ce que le mélange devienne complètement uniforme (environ 3 minutes). Pas d'eau doit être ajoutée dans le mélange.

3. Procédure d'application

EPOMAX-CMT doit être appliqué en une épaisseur jusqu'à 3 mm avec une truelle ou une spatule.

Nettoyage des outils:

Les outils doivent être nettoyés avec de l'eau, immédiatement après usage. Le produit durci ne peut être mécaniquement enlevé.

Consommation

Env. 2 kg/m²/mm d'épaisseur de couche.

EPOMAX-CMT

Conditionnement

EPOMAX-CMT est disponible en forfaits de 25 kg (A+B+C) dans les proportions suivantes:

Composant A: 1,3 kg.
Composant B: 3,3 kg.
Composant C: 20,4 kg.

Durée de vie – Stockage

La durée de vie dans des conteneurs et des sacs scellés est de 12 mois, dans des lieux protégés de l'humidité et du gel.

Remarques

- Le temps de travail des systèmes époxy est diminué lorsque la température ambiante est augmentée.
- Après l'application la surface d'EPOMAX-CMT doit être protégée de l'humidité pendant 24 heures. L'humidité peut blanchir la surface et/ou la rendre collante. Elle peut également perturber le durcissement. Les couches fanées ou collantes dans certaines parties de la surface doivent être enlevées par meulage ou fraisage et couvertes de nouveau.
- Dans le cas où plus de temps que prévu interfère entre l'application des couches successives ou dans le cas où les vieux planchers seront couverts à nouveau, la surface doit être soigneusement nettoyée et broyée avant l'application de la nouvelle couche.
- Après durcissement, EPOMAX-CMT est totalement sécuritaire pour la santé.
- Avant l'utilisation du matériau, consultez les instructions et les précautions de sécurité écrites sur l'étiquette du produit.



2032

ISOMAT S.A.

17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece

14

2032-CPR-10.11

EN 1504-3

Concrete repair product for structural repair
PCC mortar (based on hydraulic cement,
polymer modified)

DoP No.: EPOMAX-CMT/1254-01

Compressive strength: class R4

Chloride ion content: $\leq 0.05\%$

Adhesion: ≥ 2.0 MPa

Carbonation resistance: Passes

Elastic modulus: ≥ 20 GPa

Thermal compatibility part 1: ≥ 2.0 MPa

Capillary absorption: $\leq 0.5 \text{ kg} \cdot \text{m}^{-2} \cdot \text{h}^{-0.5}$

Dangerous substances: comply with 5.4

Reaction to fire: Euroclass F

EPOMAX-CMT



2032

ISOMAT S.A.

17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece

23

2032-CPR-10.11

DoP No.: EPOMAX-CMT / 1312

EN 1504-2

Surface protection products

Coating

Water vapor permeability: Class I (permeable)

Capillary absorption: $w < 0.1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0.5}$

Adhesion: $\geq 2.0 \text{ N/mm}^2$

Reaction to fire: Euroclass F

Abrasion resistance: $< 3000 \text{ mg}$

Resistance to thermal shock: $\geq 2.0 \text{ N/mm}^2$

Impact resistance: Class II: $\geq 10 \text{ Nm}$

Dangerous substances comply with 5.3

ISOMAT S.A.

PRODUITS CHIMIQUES CONSTRUCTIFS, MORTIERS
& PEINTURES

BUREAUX PRINCIPAUX à Thessaloniki, Grèce

17^{ème} km Thessaloniki - Ag. Athanasios

C.P. 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Grèce

Tél.: +30 2310 576 000

www.isomat.fr e-mail: france@isomat.eu