

EPOMAX-L10

Résine d'injection époxy à deux composants pour des fissures de 0,5-3,0 mm de large

Propriétés

EPOMAX-L10 est un système époxy transparent à deux composants sans solvants, offrant haute adhérence au béton et à l'acier, et une grande résistance à la compression et à la flexion.

EPOMAX-L10 offre des résultats excellents même sur des supports humides.

Il est conforme aux exigences de la norme ASTM C 881-90, Type I, Catégorie 1, Classe B + C. Il est classé en tant que produit pour injections dans le béton, selon la norme EN 1504-5. Numéro de certificat: 2032-CPR-10.11.

Domaines d'application

EPOMAX-L10 est utilisé pour des réparations de fissures de 0,5-3,0 mm dans le béton afin de lier et restaurer la structure monolithique originale.

Il est également un outil précieux pour l'installation et l'ancrage de tiges de renforcement dans les éléments de béton existants.

Caractéristiques techniques

Base chimique:	résine époxy à 2 composants
Coloris du composant A:	transparent
Coloris du composant B:	jaunâtre transparent
Coloris (A+B):	jaunâtre transparent
Viscosité:	200 ± 40 mPa.s à +23°C
Densité du composant A:	1,10 ± 0,03 kg/lit
Densité du composant B:	1,00 ± 0,03 kg/lit
Densité (A+B):	1,08 ± 0,03 kg/lit
Rapport de mélange (A:B):	100:23,5 en poids
Vie en pot:	environ 45 min à +20°C
Absorption d'eau: (ASTM D 570)	0,62% en poids (7 jours)
Température de durcissement minimale:	+8°C
Résistance finale:	après 7 jours à +23°C
Force d'adhérence à la traction: (EN 12618-2)	4,9 N/mm ²

Force d'adhérence au cisaillement oblique: Fracture monolithique (EN 12618-3)

Rétrécissement volumique: 1,7 % (EN 12617-2)

Température de transition vitreuse: ≥ 74 °C (EN 12614)

Maniabilité:

- Largeur de fissure minimale: 0,5 mm.
- approprié pour injection sur des supports secs et légèrement humides.

(EN 12618-2)

Dureté: Approuvé * (EN 13733)

* *La charge de cisaillement compressive à la rupture après exposition à un cycle thermique ne doit pas être inférieure à la plus faible résistance à la traction du béton original ou collé.*

Comportement corrosif: Non

Résistance à la compression: 70 N/mm² (DIN EN 196-1)

Résistance à la flexion: 63 N/mm² (DIN EN 196-1)

Résistance à la traction: 25,7 N/mm² (ASTM D 638)

Allongement à la rupture: 2,2% (ASTM D 638)

Nettoyage des outils:

Les outils doivent être nettoyés avec le solvant SM-12, immédiatement après usage.

Mode d'emploi

1. Préparation du support

Le support doit être exempt de matériaux qui empêchent l'adhérence, comme par exemple, la poussière, la graisse, les matériaux lâches etc. et sans eau stagnante.

2. Mélange des composants

Les composants A (résine) et B (durcisseur) sont conditionnés dans des conteneurs avec une

proportion de mélange prédéterminée. La quantité entière du composant B est ajoutée dans le composant A. Les composants doivent être mélangés pendant environ 5 minutes, en utilisant un outil à main approprié (par exemple une petite truelle). Il est important d'agiter le mélange à fond à proximité des côtés et le fond du récipient, afin d'obtenir une dispersion de l'agent de durcissement uniforme.

En cas que moins de quantité que celle disponible est nécessaire dans le conteneur, 4 parties en poids du composant A et 1 partie en poids du composant B doivent être versées dans un récipient propre et mélangés comme ci-dessus.

3. Procédure d'application

A) Injections de résine

1. Enlevez l'enduit existant de chaque côté de la fissure et nettoyez bien la surface du béton.
2. Scellez la fissure avec la pâte époxy EPOMAX-EK (avec une spatule) et, simultanément, fixez les buses d'injection le long de la fissure, approximativement chaque 20 cm, avec le même matériau.
3. Après durcissement d'EPOMAX-EK, commencez l'injection d'EPOMAX-L10 dans la fissure, en pressant le matériau à travers les buses, suite à la procédure suivante:
 - a) Placez le tuyau d'échappement de résine (par exemple le tuyau de niveau d'esprit) dans la première buse. Pour une fissure horizontale, commencez par une des extrêmes. Pour une fissure verticale, par la buse la plus basse.
 - b) Injectez dans la première buse par réglage de la vanne d'échappement de la chaudière de compression, jusqu'à ce que EPOMAX-L10 commence à s'écouler hors de la buse adjacente ou jusqu'au moment qu'aucune de pression supplémentaire ne peut être appliquée.
 - c) Bouchez la première buse et continuez l'injection à travers la prochaine buse.
 - d) Répétez ce processus jusqu'à ce que toute la longueur de la fissure soit traitée. Laissez à le matériau à durcir et le lendemain, retirez (par craquage) les buses saillantes et restaurez l'enduit.

B) Ancrage

Ouvrez des trous d'un diamètre plus grande que les tiges à installer et aussi profondément que possible. Pour les éléments verticaux, les trous ne

doivent pas être horizontalement ouverts, mais dans une direction d'immersion (vers le bas). Entraînez d'air comprimé afin de nettoyer les trous. Versez EPOMAX-L10 dans les trous dans une quantité légèrement plus grande que nécessaire, de sorte que la mise de la tige à l'intérieur du trou conduira à l'écoulement du matériau.

Consommation

Le remplissage du volume d'1 lit demande environ 1.1 kg d'EPOMAX-L10.

Conditionnement

EPOMAX-L10 est disponible en conteneurs (A + B) d'1 kg et 3 kg. Les composants A et B ont la proportion de poids fixe.

Durée de vie - Stockage

12 mois après la date de production de récipients hermétiques d'origine, dans les zones protégées de l'humidité et de la lumière. Température de stockage recommandée entre +5°C et +35°C.

Remarques

- La maniabilité des matériaux époxy est affectée par la température. La température d'application idéale est comprise entre +15°C et +25°C, pour laquelle le produit obtient la maniabilité et le temps de durcissement optimaux. La température ambiante inférieure à +15°C augmentera le temps de durcissement, tandis que des températures supérieures à +30°C le réduiront. Il est recommandé de préchauffer légèrement le produit en hiver, et de stocker le produit dans une pièce fraîche avant l'application de l'été.
- EPOMAX-L10, après durcissement, est totalement inoffensif pour la santé.
- Avant utilisation, consultez les consignes de sécurité écrites sur l'étiquette du produit.

EPOMAX-L10



2032

ISOMAT S.A.

17^{ème} km Thessaloniki – Ag. Athanasios
C.P. 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Grèce

10

2032-CPR-10.11

EN 1504-5

DoP No:EPOMAX-L10/1805-02

Produit d'injection du béton
U (F1) W (5) (1/2) (8/35) (1)

Transmission de force et remplissage des
fissures
0.5 mm

Fissures sèches et humides
8 °C to 35 °C

Adhérence par résistance à la traction: rupture
cohésive dans le substrat

Adhésion par la force de cisaillement oblique:
échec monolithique

Retrait volumique: < 3.0 %

Température de transition vitreuse: ≥ 40 °C

Maniabilité

Largeur de fissures de 0,5 mm

État d'humidité de la fissure: sec et humide

Durabilité: Passe

Comportement à la corrosion: jugé de ne pas
avoir des effets corrosifs

Substances dangereuses: conformes à 5.4

ISOMAT S.A.

BUILDING CHEMICALS AND MORTARS

BUREAUX PRINCIPAUX - USINE

17 ème km Thessaloniki - Ag. Athanasios

C.P. 1043, 570 03 AG. ATHANASIOS, GRECE

Tel.: +30 2310 576 000, Fax: +30 2310 722 475

www.isomat.eu/fr e-mail: france@isomat.eu

